



COMUNE DI LATERA
Provincia di Viterbo



PROVINCIA DI VITERBO



MINISTERO DELLE POLITICHE
AGRICOLE ALIMENTARI
E FORESTALI



COMUNITÀ MONTANA
ALTA TUSCIA LAZIALE



XXXII SAGRA DEL MARRONE DI LATERA



22-23 / 29-30 OTTOBRE 2016

Dal 22 al 30 Ottobre 2016 dalle ore 10.00

I-DEAmusei: Mostra itinerante dei Musei Demoetnoantropologici del Lazio" presso il Museo della Terra

